



Specyfikacja techniczna:

Typ	Dewater DP-7
Maks. wydajność.....	90 m ³ /h
Maks. ciśnienie.....	20 m
Maksymalna wysokość ssania	9,6 m
Połączenia	89.110.125.133.159
Silnik elektryczny	7,5 kW
Napięcie	230/400 V – 50 Hz
Waga	392 kg.

OPIS

Dewater DP pompy do obniżania poziomu wód gruntowych.

Uniwersalna konstrukcja pomp własnego projektu serii DP pozwala na przeprowadzanie obniżania poziomu wód gruntowych:

1. Pionowe
2. Poziome
3. Z dna szybu lub wykopu (co pozwala na montaż kolektora ssącego bezpośrednio w wykopie, natomiast pompa pozostaje na powierzchni, co umożliwia zwiększenie głębokości obniżenia poziomu wód do 18 metrów — w zależności od liczby podłączonych igłofiltrów oraz typu pompy).
4. Wakuowanie studni głębokiego obniżenia poziomu wód, co daje wzrost dopływu wody do studni o 40%.

Te pompy są samozasysające i mogą pompować powietrze, wodę lub mieszaninę wody i powietrza bez dodatkowego systemu samozasysającego. Ponadto są to najbardziej niezawodne pompy w tej branży — udało nam się zminimalizować koszty konserwacji pompy, aby zwiększyć jej niezawodność i zaoszczędzić pieniądze naszych klientów.

Dlaczego pompa DP od DEWATER PL?

Pompy serii **Dewater DP** wymagają minimalnych kosztów eksploatacji i zapewniają niezawodną oraz długotrwałą pracę dla firm zajmujących się obniżaniem poziomu wód gruntowych. Technologia tych pomp przeszła pomyślne testy i jest unikalna w dziedzinie obniżania poziomu wód gruntowych. Technologia ta nie ma odpowiedników, gwarantując jednocześnie minimalne koszty eksploatacji oraz pełny zwrot inwestycji.

Zalety elektrycznych zestawów pomp próżniowych Dewater DP

- Maksymalna niezawodność
- Maksymalne bezpieczeństwo podczas pracy
- Oszczędność kosztów serwisu
- Możliwość umieszczenia reklamy
- Uniwersalność zastosowania
- Wysoka odporność na zużycie

Konstrukcja i produkcja Dewater DP

- Własne opracowanie i produkcja
- Ponad 10 lat doświadczenia w branży
- Małe wymiary i waga
- Trwałe i ekologiczne materiały

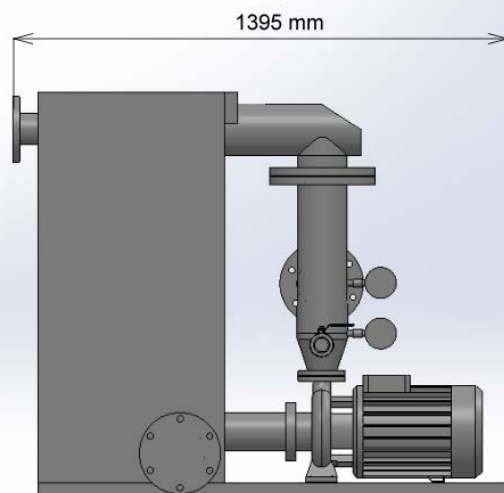
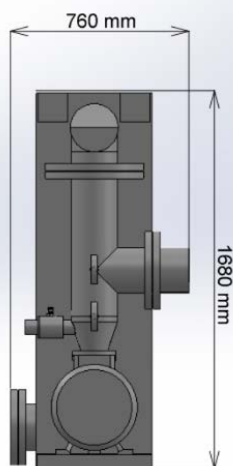
Obsługa techniczna posprzedażna

- Części zamienne i akcesoria od jednego dostawcy
- Specjalna służba wsparcia technicznego w razie awarii (24 godziny na dobę)
- Własny dział obsługi technicznej
- Możliwość serwisu na miejscu
- Możliwość szkolenia personelu (technicznego i handlowego) na miejscu lub z dojazdem
- Montaż, składanie systemów pomp

STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

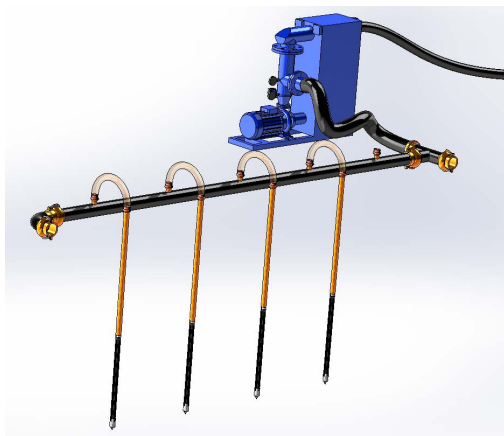
Dewater DP Uniwersalna pompa próżniowa

Typ pompy	DP-7
Maks. wydajność	90 m ³ /h
Maks. ciśnienie	20 m.
Maks. wysokość ssania	9,6 m.
Maks. liczba igłofiltrów Ø63.....	do 90 szt.
Maks. długość kolektora ssącego Ø133	do 100 m.
Moc	7,5 kW (10 k.m.)
Przyrządy pomiarowe	manometr próżniowy i manometr
Obroty silnika	2900 obr./min.
Wymiary D x S x W	1680 x 760 x 1395 mm
Waga	392 kg.
Możliwość podnoszenia	oczko do podnoszenia dźwigiem
Możliwość załadunku	2 uchwyty do wideł wózka widłowego



Sposoby zastosowania

Standardowy

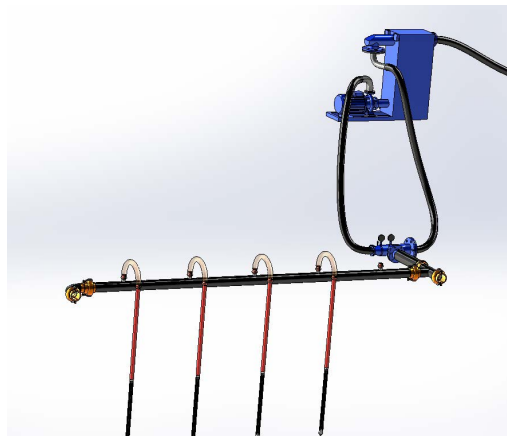


Montaż pompy **Dewater DP** oraz montaż kolektora ssącego odbywają się na powierzchni, wzdłuż obwodu wykopu.

Praca pompy przy standardowym schemacie podłączenia:

1. Igłofiltry $\varnothing 63$: do 90 szt.
2. Kolektor ssący $\varnothing 133$: do 100 m.
3. Kolektor zrzutowy: do 300 m.
4. Maks. głębokość zanurzenia filtra: do 9,6 m.

Z dna szybu lub wykopu



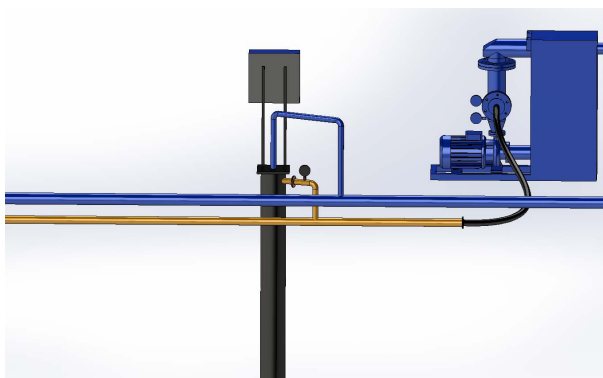
Montaż pompy **Dewater DP** odbywa się na powierzchni wykopu, natomiast montaż kolektora ssącego — na jego dnie.

Praca pompy przy podłączeniu kolektora ssącego, zamontowanego na dnie wykopu:

1. Igłofiltry $\varnothing 63$: do 17 szt.
2. Kolektor ssący $\varnothing 110$: do 20 m.
3. Kolektor wyrzutowy: do 300 m.
4. Maks. głębokość dna wykopu: 11 m.
5. Maks. głębokość zanurzenia igłofiltrów od dna wykopu: do 7 m.

Dzięki własnej konstrukcji **Dewater DP** stworzono unikalną i uniwersalną pompę próżniową.

Wakuowanie studni głębinowych



Dzięki pompie **Dewater DP**, podłączonej do studni głębinowych, udało się zwiększyć dopływ wody dzięki zastosowaniu próżni — wzrost wyniósł 40%.